

Descrizione tecnica & scheda informazioni tecniche FX-E “ENCAP” System

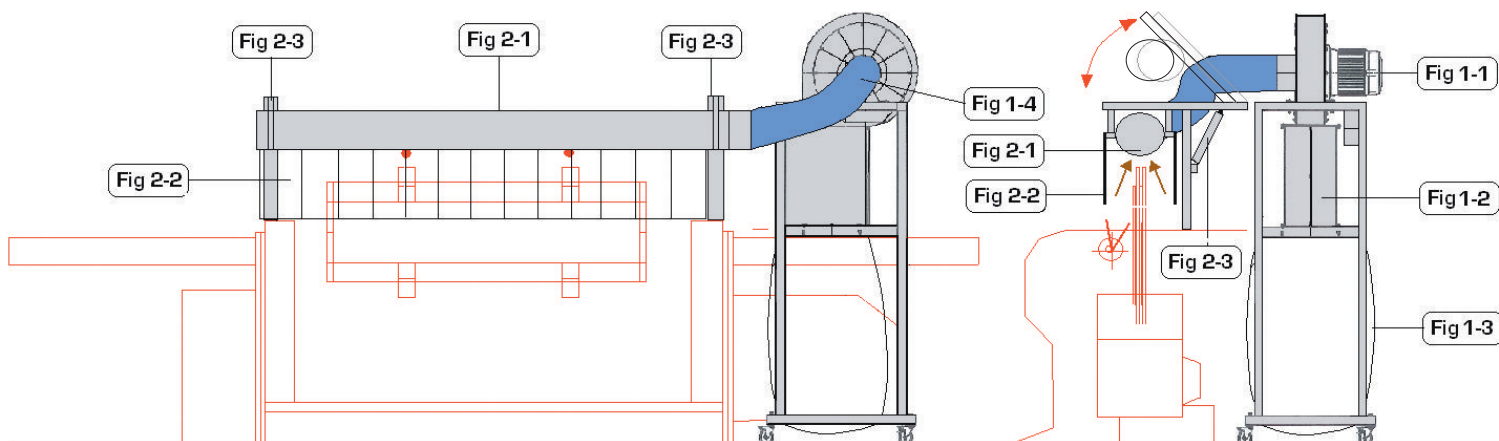


Fig. 1-1.

- Su macchine per tessere da 165 a 220 cm è usata una ventola standard da 2,2 KW.
- Su macchine per tessere da 230 a 360 cm è usata una ventola standard da 4,0 KW.

Fig. 1-2.

L'unità di ventilazione è montata in posizione elevata con un silenziatore.

Fig. 1-3.

Il filtro a sacco è posto direttamente sotto il silenziatore. Ciò consente un rapido svuotamento di polveri e fibre ed elimina la possibilità di ostruzioni nel sistema aspirante. In alternativa, polveri e fibre possono essere evacuate attraverso il canale dell'aria di ritorno del sistema di condizionamento.

Fig. 1-4.

La ventola è collegata al sistema ENCAP tramite tubo flessibile.

Fig. 2-1.

Il sistema ENCAP utilizza un condotto circolare, con una serie di punti d'aspirazione sul lato inferiore del canale.

Fig. 2-2.

Lembi di plastica trasparente flessibile sono fissati alla parte anteriore e posteriore del condotto per incapsulare tutta la larghezza della macchina per tessere che comprende le principali zone di generazione di polvere.

Fig. 2-3.

Al fine di consentire l'accesso dell'operatore al condotto di aspirazione tutto l'ENCAP può essere sollevato ed abbassato tramite dispositivi di sollevamento pneumatico. Possono essere forniti sia con comandi manuali che automatici per il sollevamento e l'abbassamento del condotto di aspirazione.

Questionario tecnico

(Se si richiede un'offerta, vogliate compilare il questionario e inviarlo a noi)

Data _____

Fabbricante macchina per tessere / Tipo	/	
Macchina per tessere	aria <input type="checkbox"/>	pinza <input type="checkbox"/>
Numero di licci	/	
Altezza macchina per tessere		
Altezza tessuto		
Cliente		
Contattare		
Telefono		
E-mail		